

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 907220

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 21.05.80 (21) 2966720/22-03

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 230282, Бюллетень № 7

Дата опубликования описания 230282

(51) М. Кл.³

Е 21 В 33/12

(53) УДК 622.245.
.7(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Г.С.Абдрахманов, Р.Х.Ибатуллин, А.Г.Зайнуллин,
К.В.Мелинг и Ш.К.Шаяхметов

(71) Заявитель

Татарский государственный научно-исследовательский
и проектный институт нефтяной промышленности

(54) СПОСОБ УСТАНОВКИ ПРОФИЛЬНОГО ПЕРЕКРЫВАТЕЛЯ
В СКВАЖИНЕ

1

Изобретение относится к нефтегазодобывающей промышленности, а именно к способам для изоляции зон поглощения бурового раствора при бурении скважин.

Известен способ установки профильного перекрывателя в скважине, заключающийся в выправлении перекрывателя под действием гидравлического давления путем закачки по внутренней его полости жидкости [1].

Недостатком указанного способа является то, что он не позволяет перекрывать зоны поглощения большой мощности.

Известен также способ соединения профильных труб, который включает свинчивание секций профильных труб, спуск их в скважину и выправление их давлением [2].

Недостатком этого способа является необходимость профилирования свинченных цилиндрических участков, соединений перед спуском секций

2

перекрывателя в скважину, требующего использования специального оборудования. Это усложняет установку перекрывателя, так как требует дополнительных затрат времени на его спуск в скважину.

Цель изобретения - упрощение процесса установки перекрывателя в скважине.

Поставленная цель достигается способом, включающим свинчивание секций профильных труб, спуск их в скважину и выправление внутренним гидравлическим давлением, цилиндрические концы секций перекрывателя перед свинчиванием осаживают до диаметра описанной окружности профильной части и после выправления перекрывателя участки соединения секций увеличивают до диаметра скважины.

На фиг. 1 показаны свинченные профильные трубы, спущенные в сква-

жину; на фиг. 2 - профильный пере-
крыватель, выправленный внутренним
избыточным давлением; на фиг. 3 -
сечение А-А на фиг. 1.

Перед спуском перекрывателя в
скважину концевым участкам каждой
его секции 1 и 2 придают цилиндри-
ческую форму. Далее цилиндрические
участки на концах секций осаживают
до диаметра описанной окружности
профильной части. Затем на концах
секций нарезают резьбы.

Секции свинчивают между собой с
применением герметизирующей пасты
и спускают в скважину на бурильных
трубах, оборудовав нижний конец пе-
рекрывателя направляющим башмаком с
шаровым клапаном. После спуска пе-
рекрывателя в интервал установки
во внутренней его полости создают
(например, цементировочным агрегатом,
избыточное давление, необходимое
для выправления и плотного прижатия
профильной части до диаметра скважи-
ны. После сбрасывания избыточного
давления производят отвинчивание
бурильных труб от перекрывателя и
подъем их на поверхность.

Затем цилиндрические участки со-
единений секций перекрывателя увели-
чивают в диаметре до прижатия к
стенкам скважины.

Применение предлагаемого способа
позволяет производить подготовитель-

ные операции по осаживанию цилиндри-
ческих концов секций до диаметра
описанной окружности профильной час-
ти и нарезание на них резьб на базах
производственного обслуживания буро-
вых предприятий или на заводах, что
упрощает процесс установки перекры-
вателя в скважине за счет снижения
затрат времени на его спуск.

Формула изобретения

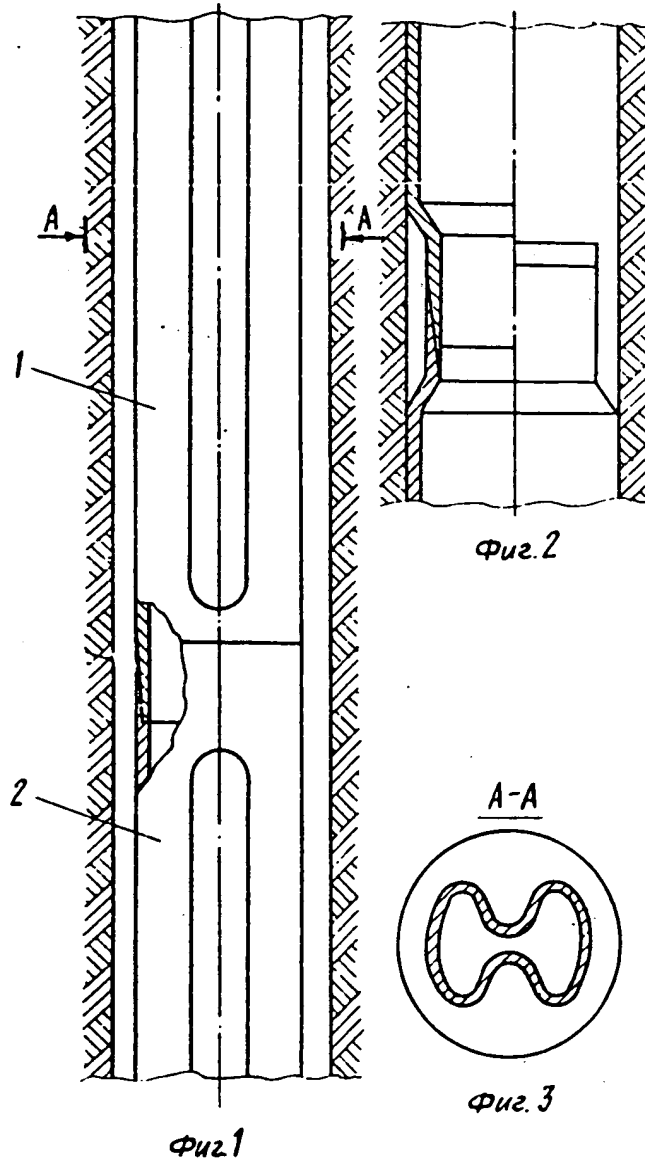
Способ установки профильного пе-
рекрывателя в скважине, включающий
свинчивание секций профильных труб,
спуск их в скважину и выправление
их давлением, о т л и ч а ю щ и й -
с я тем, что, с целью упрощения про-
цесса установки, цилиндрические кон-
цы секций перекрывателя перед свинчи-
ванием осаживают до диаметра описан-
ной окружности профильной части и
после выправления перекрывателя
участки соединений секций увеличива-
ют до диаметра скважины.

Источники информации,

принятые во внимание при экспертизе

1. РНТС "Бурение", 1979, № 5,
с. 15-17.

2. Авторское свидетельство СССР
по заявке №2638993, кл. Е 21 В 33/00,
1978 (прототип).



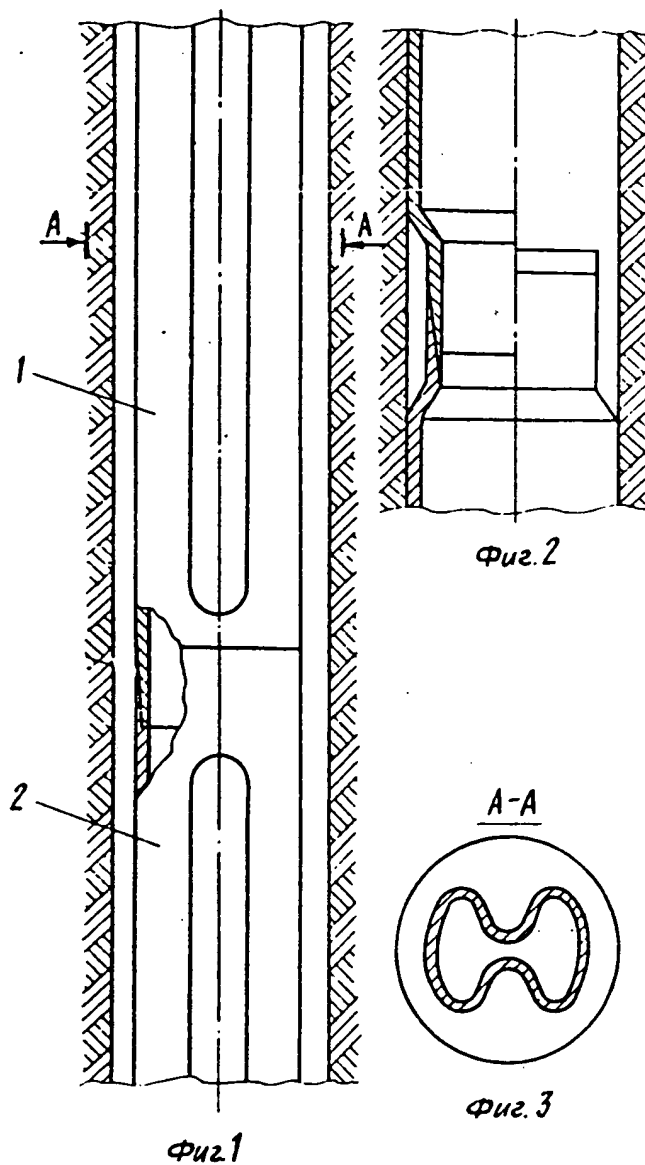
Редактор Н.Рогович Составитель П.Фарукшин Техред Е.Харитончик Корректор М.Коста

Заказ 541/41 Тираж 624 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
по делам изобретений и открытий
113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Филиал ИПП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4

BEST AVAILABLE COPY



Редактор Н.Рогович Составитель П.Фарукшин Корректор М.Коста
 Техред Е.Харитончик

Заказ 541/41 Тираж 624 Подписное

ВНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5

Финанс. ИПП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4